

# UKŁADY WYRÓWNIANIA OSI

## SERIA FGR

### ► ZALETY PRODUKTU



#### ► Proces łączenia bez najmniejszych oporów

Lekkość poruszania się umożliwia przeprowadzenie w krótkim czasie nawet najdelikatniejszych procesów łączenia.

#### ► Siłownik pneumatyczny o pojedynczym działaniu

Łatweysterowanie i zmniejszone nakłady na układanie przewodów.

#### ► Możliwość mocowania centrycznego i mimośrodowego

Aby uzyskać optymalny przebieg procesu, można w zależności od wymagań zacisnąć albo centrycznie zablokować pozycję wyrównawczą.

### ► PRODUKT DOPASOWANY DO KONKRETNEGO ZASTOSOWANIA



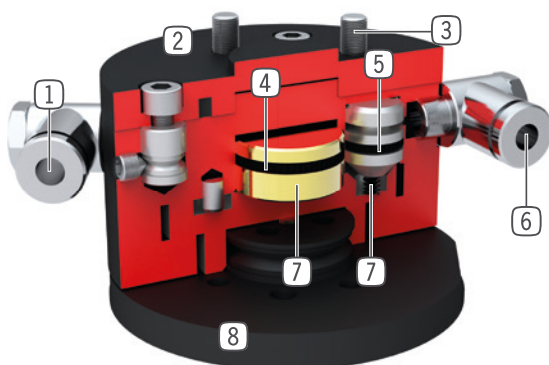
#### ► Nasze produkty lubią wyzwania!

Ekstremalne warunki, w każdym zakątku świata — nasze sprawdzone w praktyce komponenty i systemy dają nieograniczone możliwości.

Znajdź odpowiedni produkt do konkretnego zastosowania:

[www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com)

## ► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



- 1 **Doprowadzanie energii**
  - Centrowanie
- 2 **Wytrzymała, lekka obudowa**
  - Stop aluminium pokryty twardą powłoką
- 3 **Kołnierz robota**
  - Grupa części wg EN ISO 9409-1
- 4 **Napęd – zacisk mimośrodowy**
  - Siłownik pneumatyczny o pojedynczym działaniu z tarczą cierną
- 5 **Centrowanie napędu**
  - Trzy siłowniki pneumatyczne o pojedynczym działaniu z tłokiem stożkowym w odstępie 120°
- 6 **Doprowadzanie energii**
  - Zacisk mimośrodowy
- 7 **Przeniesienie siły**
  - Bezpośrednio i z niewielkimi stratami za pomocą stożka/tarczy ciernej
- 8 **Układ wyrównujący**
  - Bezsilowe wyrównywanie niedokładności pozycji
  - Skok wyrównawczy do +/- 4 mm skoku

## ► DANE TECHNICZNE

| Rozmiar        | Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1 | Siła utrzymująca wycentrowana<br>[N] | Siła utrzymująca decentrowana<br>[N] |
|----------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>FGR1040</b> | TK 40                               | 120                                  | 50                                   |
| <b>FGR1050</b> | TK 50                               | 250                                  | 140                                  |

## ► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

# UKŁADY WYRÓWNIANIA OSI

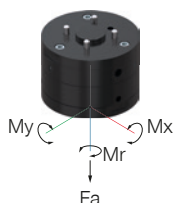
## ROZMIAR FGR1040

### ► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



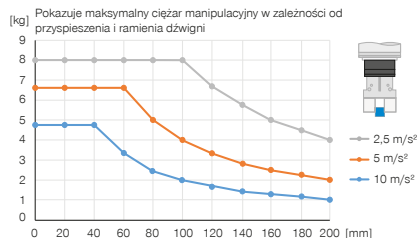
#### ► Siły i momenty

Przedstawia siły statyczne i momenty.

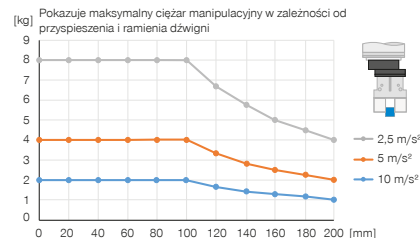


|         |      |
|---------|------|
| Mr [Nm] | 5    |
| Mx [Nm] | 10   |
| My [Nm] | 10   |
| Fa [N]  | 1000 |

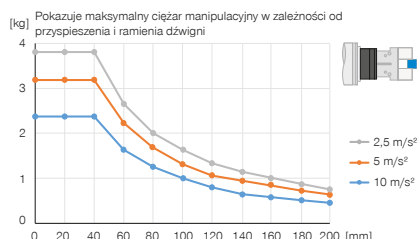
#### ► Konstrukcja pionowa z wycentrowaną siłą utrzymującą



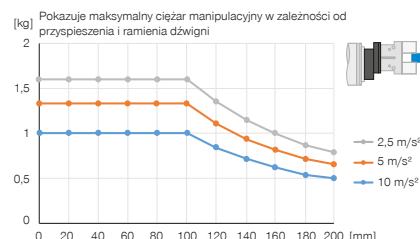
#### ► Konstrukcja pionowa z decentrowaną siłą utrzymującą



#### ► Konstrukcja pozioma z wycentrowaną siłą utrzymującą



#### ► Konstrukcja pozioma z decentrowaną siłą utrzymującą



### ► W ZAKRESIE DOSTAWY



4 [kawalek]  
Śruba z łbem walcowym z wpustem sześciokątnym  
C7984060129

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



#### ZASILANIE W ENERGIĘ



**GV1-8X8**  
Złącze śrubowe proste

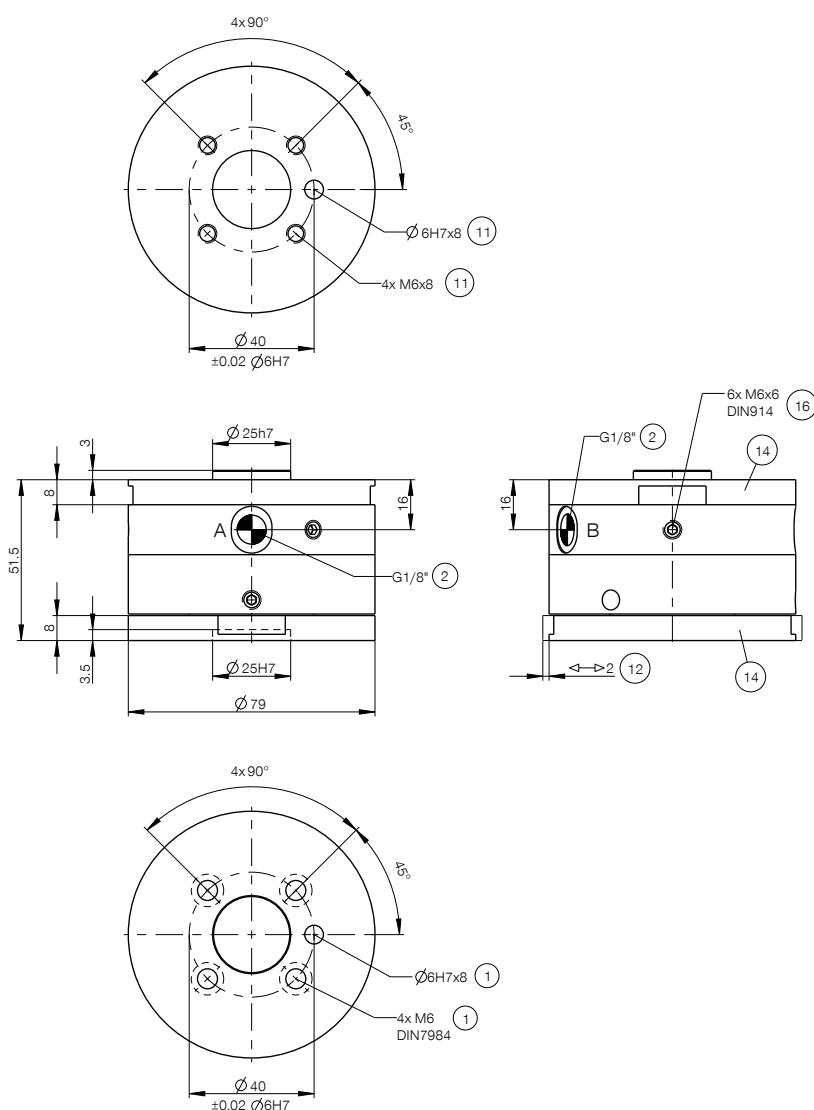


#### ZASILANIE W ENERGIĘ



**WV1-8X8**  
Złącze skręcane kątowo-wychylne

| Nr katalogowy                       | Dane techniczne     |
|-------------------------------------|---------------------|
| Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1 | TK 40               |
| Wychylenie w poziomie +/- [mm]      | 2                   |
| Kąt skręcenia maks. [°]             | 12                  |
| Siła utrzymująca wycentrowana [N]   | 120                 |
| Siła utrzymująca decentrowana [N]   | 50                  |
| Ciśnienie robocze [bar]             | 4 ... 8             |
| Nominalne ciśnienie robocze [bar]   | 6                   |
| Temperatura robocza [°C]            | 5 ... +80           |
| Dopuszczenia                        | LABS / REACH / RoHS |
| Masa [kg]                           | 0.84                |



- ① Mocowanie (od strony robota)
- ② Zasilanie w energię
- ⑪ Mocowanie od strony narzędzia
- ⑫ Wyrównanie pozycji
- ⑭ Płytki pośredniczące
- ⑯ Mocowanie płytki pośredniej
- A Przyłącze powietrza (zacisk mimośrodowy)
- B Przyłącze powietrza (centrowanie)

