

CHANGEURS D'OUTILS

SÉRIE FWR

► AVANTAGES PRODUIT



► **Changement d'outil automatisé sans commande externe**

Par interaction avec le magasin, le changeur est actionné mécaniquement lors de l'insertion, de sorte qu'aucune alimentation supplémentaire en énergie n'est nécessaire pour le changement d'outil.

► **Changement d'outil manuel**

Les tailles FWR40 et FWR50 peuvent être ouvertes d'une seule main. Si cette manipulation n'est pas souhaitée, vous pouvez verrouiller l'actionnement manuel.

► **Transfert de supports en option**

Adaptez le changeur d'outils à votre application. Avec les éléments d'énergie de la série WER1500, vous pouvez transmettre différents fluides avec des raccords standard !

► LE PRODUIT ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION

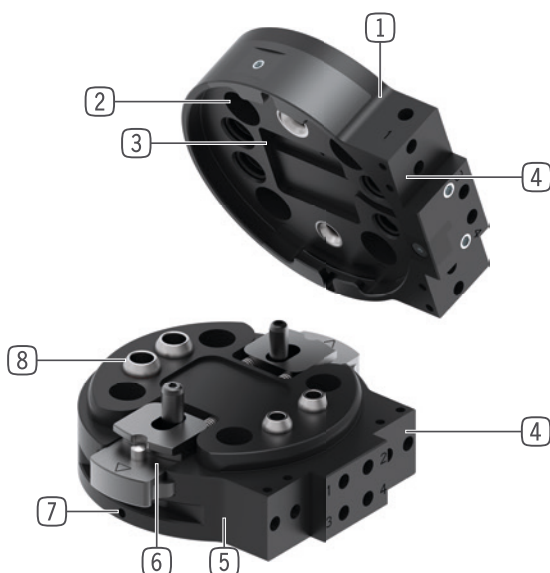


► **Nos produits aiment les défis !**

Des conditions extrêmes n'importe où dans le monde - nos composants et systèmes éprouvés dans la pratique vous offrent des possibilités infinies. Trouvez le produit adapté à votre domaine d'application spécifique :

www.zimmer-group.com

► DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Partie fixe**
 - Partie fixe au robot
- 2 Bride de raccordement**
 - diamètre et usinage aux normes EN ISO 9409-1
- 3 Détection partie mobile disponible**
 - Par détecteur inductif de proximité
- 4 Fixation élément énergétique**
 - Connexion directe, sans plaques d'adaptation
- 5 Partie mobile**
 - Pour le montage de l'outil
- 6 Verrouillage**
 - Activation manuelle
 - Activation automatique via le magasin
- 7 Verrouillage pour l'activation manuelle (si souhaité)**
 - Sécurité contre un desserrement intempestif
- 8 Passages d'air intégrés**
 - Conduite / vide d'air
 - Sans tuyaux

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Bride de raccordement pour EN ISO 9409-1	Poids de manutention max.*	Poids max. d'outil**	Transfert pneumatique de l'énergie
Taille de fabrication		[kg]	[kg]	[Nombre]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

* Le **poids de manipulation** est le poids maximal qui peut se trouver sur le changeur d'outils.

Poids de manipulation = effecteur final + pièce à usiner

** Le **poids de l'outil** est le poids maximal de l'effecteur final qui peut se trouver dans la station de dépose (sans pièce à usiner).

Poids de l'outil = effecteur final + pièce détachée

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

CHANGEURS D'OUTILS

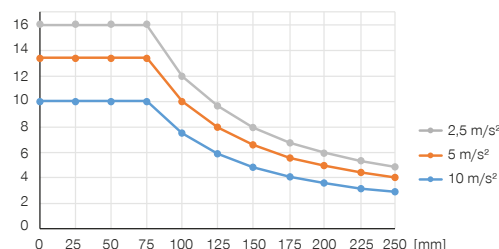
TAILLE DE FABRICATION FWR50

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT



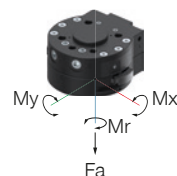
► Position de montage variable

Montre le poids de manutention maximal par rapport à l'accélération et au bras de levier. Ne remplace pas la conception technique.



► Forces et couples

Indique les forces et les couples maximaux susceptibles d'avoir un impact sur le changeur d'outil.



Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	60
My [Nm]	60
Fa [N]	1200

► FOURNI



2 [pièce]
Joint torique
COR0060100



2 [pièce]
Joint torique
COR0100100

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM5
Raccord pneumatique droit



WV1-8X8
Raccord orientable



RACCORDS / AUTRES



Éléments énergétiques et accessoires pour changeur d'outil



AFWR1-50-A
Magasins



CAPTEURS



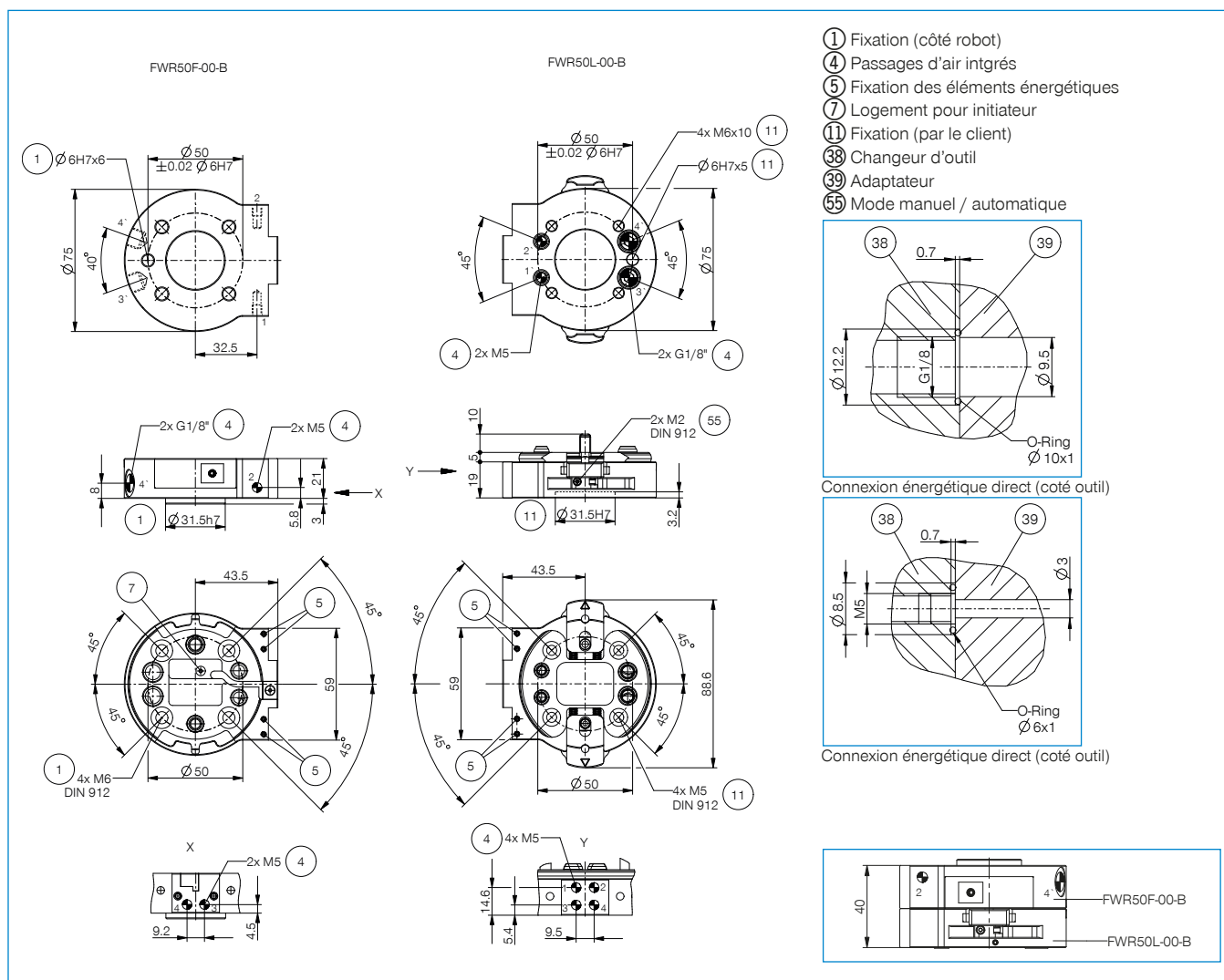
NJR04-E2SK
Détecteur de proximité inductif Câble 0,3 m - Fiche M8

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS MAGASINS



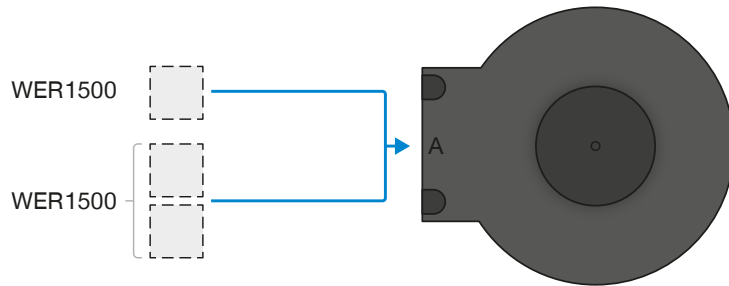
NJ5-E2SK-01
Détecteur de proximité inductif Câble 0,3 m - Fiche M8

	Caractéristiques techniques	
N° de commande	FWR50F-00-B	FWR50L-00-B
Bride de raccordement pour EN ISO 9409-1	TK 50	TK 50
Poids de manutention max. [kg]	16	16
Poids max. d'outil [kg]	7	7
Transfert pneumatique de l'énergie [Nombre]	4	4
Débit par transmetteur M5 [l/min]	170	170
Débit par transmetteur G1/8" [l/min]	650	650
Transfert électrique de l'énergie	en option	en option
Course de verrouillage [mm]	0.6	
Précision de répétition en Z [mm]	0.02	
Précision de répétition en X, Y [mm]	0.03	
Force de serrage [N]	0	0
Force de desserrage [N]	0	0
Déport max. de l'axe au couplage en X, Y [mm]	2.0	2.0
Déport max. de l'axe au couplage en X, Y [°]	1.5	1.5
Force de serrage [N] * *	70	
Couple de serrage [Nm] * *	4	
Pression de service pour transfert d'énergie [bar]	-0.6 ... 6	-0.6 ... 6
Température de service [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Moment d'inertie [kgcm²]	2.41	2.67
Homologations	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Protection de IEC 60529	IP44 *	IP44 *
Poids [kg]	0.25	0.32



ÉLÉMENTS ÉNERGÉTIQUES POUR CHANGEURS D'OUTIL SÉRIE FWR

► SCHÉMA DE CONNEXION



Exception : impossible d'utiliser WER1500FSI36-05-A et WER1500LSI36-05-A !

Attention : En cas d'utilisation de deux éléments d'énergie de la série WER1500 sur le FWR40, les raccords d'air comprimé 3 et 4 (voir dessin) ne peuvent pas être utilisés !