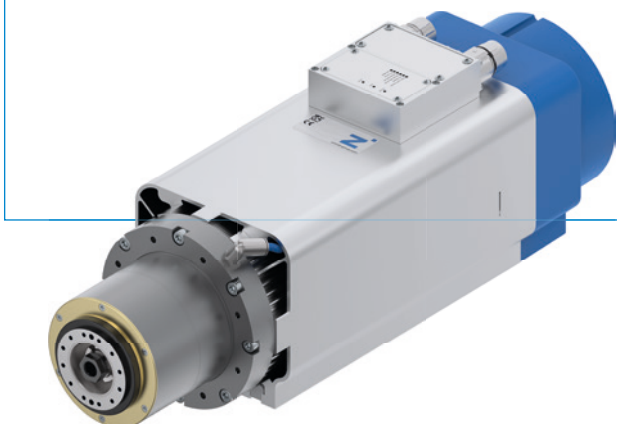


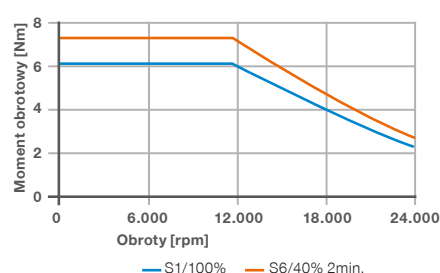
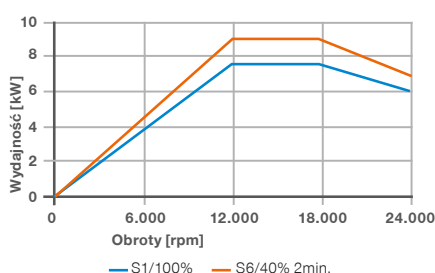
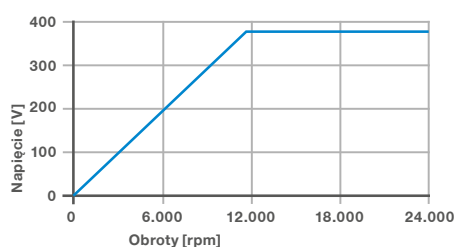
WRZECIONO SILNIKOWE

HF145-001-002

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 7,5 kW**
- **Znamionowy moment obrotowy S1: 6,1 Nm**
- **Obroty maks.: 24 000 1/min**
- Chłodzenie powietrzem przez wentylator elektryczny
- Automatyczna wymiana narzędzi
- IO-Link ready



► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	HF145-001-002		
Chłodzenie silnika	Wentylator elektryczny	System mocowania narzędzia	HSK-F63
Technologia silnika	Asynchroniczny	Siła mocowania [N]	11000
Liczba biegunów	4	Zmiana narzędzia	automatyczny
Napięcie znamionowe [V]	380	Jednostka luzowania	pneumatyczne
Moc znamionowa S1 [kW]	7.5	Smarowanie łożyska	Smar
Obroty znamionowe [1/min]	11770	Ochrona pamięci masowej	Labirynt z uszczelnianiem pneumatycznym
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	6.1	Sygnał prędkości	2 impulsy na obrót
Prąd znamionowy S1 [A]	15.0	Obsługa IO-Link	Tak
Względny cykl pracy S6 [%]	40	Narzędzie zwalnające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Czas gry S6 [min]	2	Mocowanie narzędzia - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Moc znamionowa S6 [kW]	9.0	Czyszczenie stożka - ciśnienie robocze [bar]	4.0 ... 7.0
Nominalny moment obrotowy S6 [Nm]	7.3	Powietrze uszczelniające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Prąd znamionowy S6 [A]	18.0	Dopuszczenia	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Maksymalna prędkość obrotowa [1/min]	24000	Masa [kg]	27

Legenda	Przyłącza		
Luzowanie narzędzia	A	Uszczelnienie pneumatyczne	SPL
Napężanie narzędzia	AZ	Moc	XD1
Czyszczenie stożkowe	KR	Sygnałowe	XG2

► RYSUNKI TECHNICZNE

