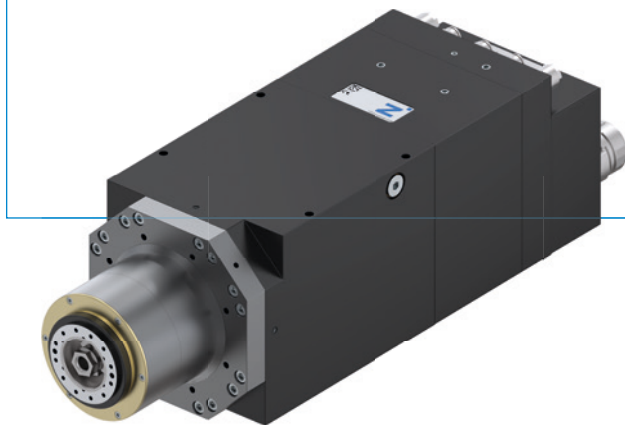


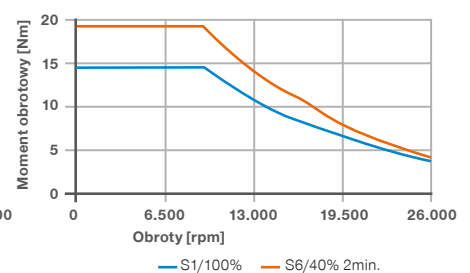
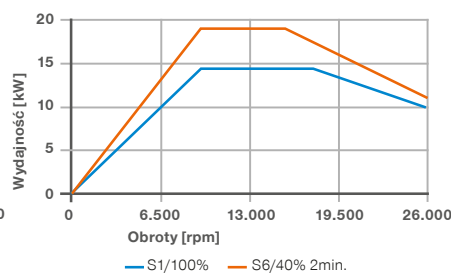
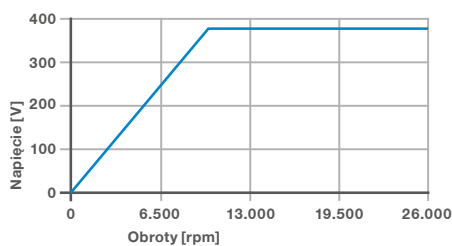
WRZECIONO SILNIKOWE

HF150-003-001

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 14,5 kW**
- **Znamionowy moment obrotowy S1: 14,7 Nm**
- **Obroty maks.: 26 000 1/min**
- Chłodzenie cieczą
- Automatyczna wymiana narzędzi
- Enkoder (z wbudowanym systemem bezpieczeństwa)
- IO-Link ready



► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	HF150-003-001		
Chłodzenie silnika	Płyn	Siła mocowania [N]	11000
Technologia silnika	Asynchroniczny	Zmiana narzędzia	automatyczny
Liczba biegunów	4	Jednostka luzowania	pneumatyczne
Napięcie znamionowe [V]	360	Smarowanie łożyska	Smar
Moc znamionowa S1 [kW]	14.5	Ochrona pamięci masowej	Labirynt z uszczelnianiem pneumatycznym
Obroty znamionowe [1/min]	9450	Enkoder	1Vss 256
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	14.7	Sygnal prędkości	2 impulsy na obrót
Prąd znamionowy S1 [A]	30.0	Obsługa IO-Link	Tak
Względny cykl pracy S6 [%]	40	Narzędzie zwalnające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Czas gry S6 [min]	2	Mocowanie narzędzia - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Moc znamionowa S6 [kW]	19.0	Chłodzenie silnika - ciśnienie robocze [bar]	2.0 ... 7.0
Nominalny moment obrotowy S6 [Nm]	19.3	Czyszczenie stożka - ciśnienie robocze [bar]	4.0 ... 7.0
Prąd znamionowy S6 [A]	39.0	Powietrze uszczelniające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Maksymalna prędkość obrotowa [1/min]	26000	Dopuszczenia	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
System mocowania narzędzia	HSK-F63	Masa [kg]	33

Legenda	Przyłącza		
Luzowanie narzędzia	A	System chłodzenia dopływ i powrót	E, F
Napężanie narzędzia	AZ	Moc	XD1
Czyszczenie stożkowe	KR	Sygnalowe	XG2
Uszczelnienie pneumatyczne	SPL	Enkoderem	XG3

