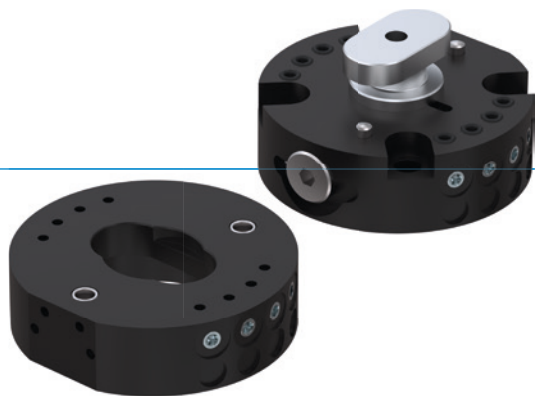


CAMBIOUTENSILE

SERIE HWR2000

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



► **Cambiare in pochi secondi**

Abbassate i vostri costi di attrezzaggio e riducete i tempi morti cambiando utensili in pochi secondi

► **Trasmissione aria integrata**

Per l'alimentazione di attuatori pneumatici. Tramite elementi di connessione disponibili opzionalmente possono essere trasmessi altri flussi.

► **Protezione anti-caduta inclusa**

È esclusa una caduta involontaria del pezzo, il che significa la massima sicurezza per persone e macchina

► IL PRODOTTO ADATTO ALLA VOSTRA APPLICAZIONE



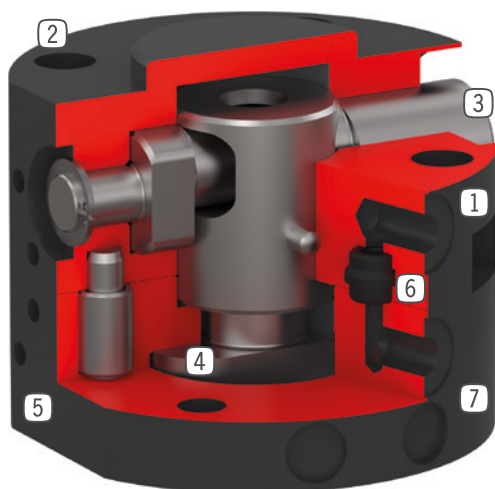
► **I nostri prodotti amano le sfide!**

Condizioni estreme, in ogni angolo del mondo: i nostri componenti e sistemi di comprovata efficacia vi offrono illimitate possibilità.

Trovate il prodotto più adatto alle vostre specifiche esigenze:

www.zimmer-group.com

► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



- ① **Parte fissa**
- Per il montaggio lato robot
- ② **Flangia robot**
- Diametro primitivo realizzato secondo EN ISO 9409-1
- ③ **Eccentrico per il serraggio**
- con funzione di blocco a molla
- ④ **Perno di serraggio**
- permette di mantenere agganciata la parte fissa a quella mobile
- ⑤ **Fissaggio elemento di connessione**
- ⑥ **Passaggio aria integrato**
- Passaggio aria / vuoto
- Possibile azionamento senza tubi flessibili
- ⑦ **Parte mobile**
- Per il montaggio lato utensile

► DATI TECNICI

Dimensioni costruttive	Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	Alimentazione pneumatica [Numero di passaggi]	Alimentazione elettrica
HWR2031	TK 31,5	4	opzionale
HWR2040	TK 40	4	opzionale
HWR2050	TK 50	8	opzionale

► ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato per le dimensioni costruttive più adatte a voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

CAMBIOUTENSILE

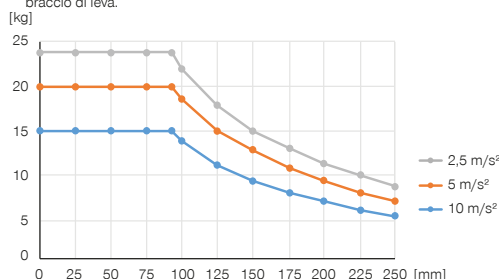
DIMENSIONI COSTRUTTIVE HWR2050

► SPECIFICHE PRODOTTO



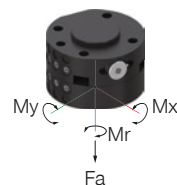
► Posizione di montaggio variabile

Mostra il peso maneggiabile massimo in funzione di accelerazione e braccio di leva.



► Forze e momenti

Mostra le forze e i momenti massimi che possono agire sul cambioutensile.



Mr [Nm]	80
Mx [Nm]	70
My [Nm]	70
Fa [N]	1600

► ACCESSORI CONSIGLIATI



ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



GVM5
Foro filettato lineare

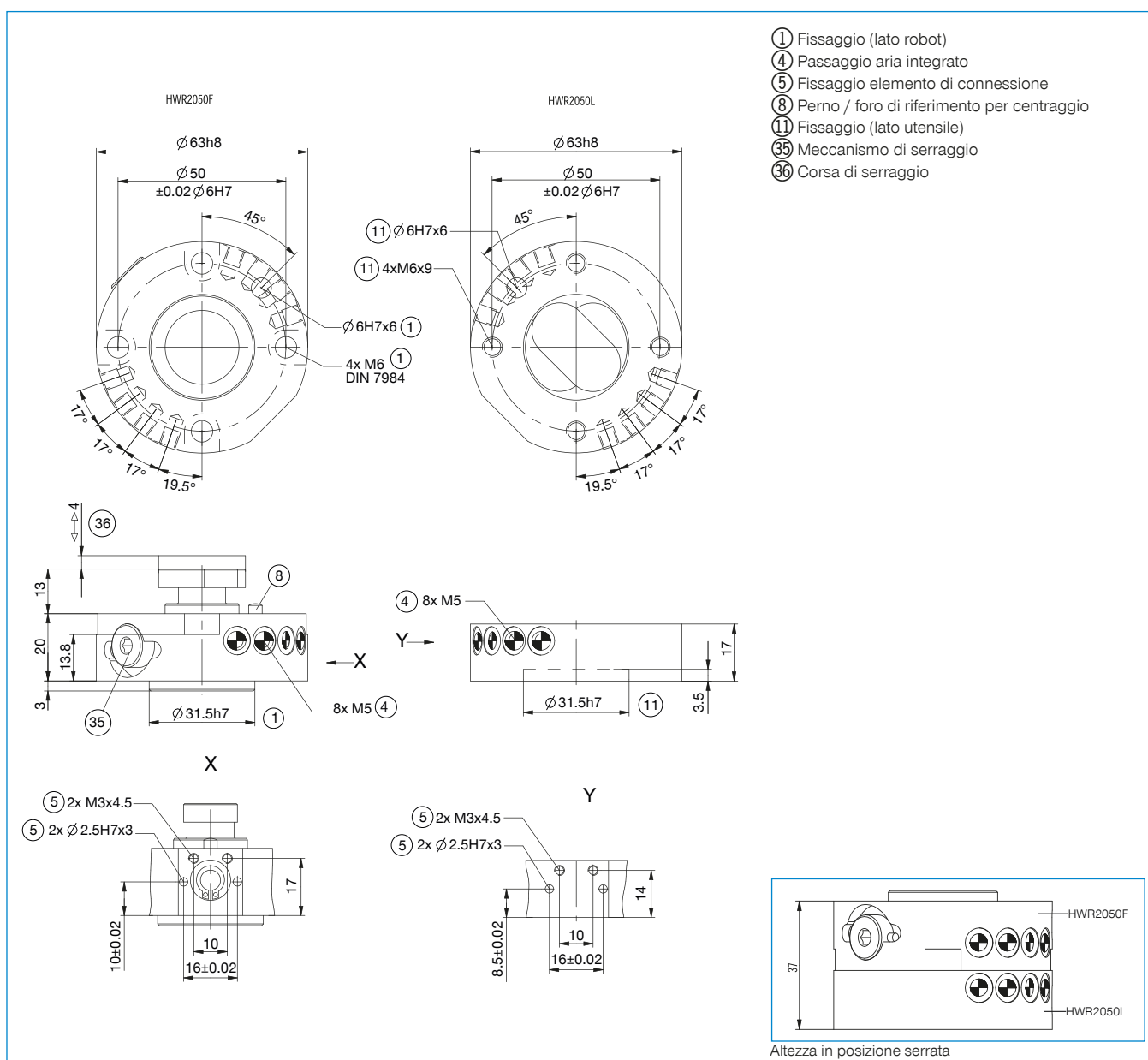


COLLEGAMENTI/ALTRO



Elementi di connessione e accessori per cambioutensili

Numero d'ordine	► Dati tecnici	
	HWR2050F	HWR2050L
Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	TK 50	TK 50
Alimentazione pneumatica [Numero di passaggi]	8	8
Portata d'aria per ogni passaggio [l/min]	150	150
Alimentazione elettrica	opzionale	opzionale
Mantenimento della forza di presa durante il serraggio	meccanico	meccanico
Corsa di serraggio [mm]	4	
Ripetibilità nell'asse Z [mm]	0.01	0.01
Ripetibilità nell'asse X e Y [mm]	0.02	0.02
Pressione di esercizio nominale [bar]	6	6
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Momento d'inerzia [kgcm ²]	0.86	0.67
Certificazioni	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Peso [kg]	0.23	0.11



ELEMENTI DI CONNESSIONE PER CAMBIOUTENSILE

DIMENSIONI HWR2031 / HWR2040 / HWR2050

► SCHEMA DI CONNESSIONE

